

Załącznik nr 1 do Wymagań Ofertowych

WYMAGANIA TECHNICZNEDO POSTĘPOWANIA PROWADZONEGO W TRYBIE PRZETARGU
NIEOGRANICZNEGO NA:**Dostawa, zabudowa i uruchomienie kompletnego zrobotyzowanego stanowiska do procesu obróbki detali na frezarce CNC Tajmac przewidzianego dla Wydziału Suszec WS-2 JZR Sp. z o.o.**

(Nr przetargu: 05/TPP/2024)

I. PRZEDMIOT PRZETARGU:

1. Dostawa, zabudowa i uruchomienie kompletnego zrobotyzowanego stanowiska do procesu obróbki detali na frezarce CNC Tajmac.
2. Instruktaż stanowiskowy pracowników ZAMAWIAJĄCEGO w zakresie obsługi i konserwacji urządzenia.

II. WYMAGANIA TECHNICZNE**Parametry techniczne i wyposażenie zrobotyzowanego stanowiska do procesu obróbki detali na frezarce CNC Tajmac ujęto w Załączniku nr 1a do Formularza ofertowego.****III. W OFERCIE NALEŻY PODAĆ DODATKOWO:**

1. **Projekt koncepcyjny zrobotyzowanego stanowiska do procesu obróbki detali na frezarce CNC Tajmac z zaznaczonymi zastosowanymi urządzeniami w rzeczywistych wymiarach na layoucie dostarczonym przez Zamawiającego oraz wstępną wizualizację kompletnego zrobotyzowanego stanowiska,**
2. **Szczegółowy opis zmian wprowadzonych we frezarce CNC Tajmac w celu przystosowania jej do współpracy z robotem przemysłowym,**
3. **Szczegółowy opis działania wszystkich urządzeń zastosowanych do budowy kompletnego zrobotyzowanego stanowiska wraz z podaniem czasu trwania operacji,**
4. **Szczegółowy wykaz urządzeń zastosowanych w kompletnym zrobotyzowanym stanowisku wraz z niezbędnym oprzyrządowaniem oraz podaniem takich informacji jak: producent, typ urządzenia, ilość sztuk,**
5. **Harmonogram dostaw urządzeń oraz czas trwania montażu kompletnego zrobotyzowanego stanowiska u Zamawiającego.**

IV. Zakres oferty powinien zawierać:

1. **Projekt wykonawczy kompletnego stanowiska zrobotyzowanego wraz z wdrożeniem całego oprzyrządowania niezbędnego do działania procesu, w tym m.in.: chwytaki, systemy wizyjne, paletyzacja detali, mocowanie na stołach magnetycznych i stole frezarki itp. Projekt wykonawczy kompletnego stanowiska zrobotyzowanego musi zostać zaakceptowany przez Zamawiającego.**
2. Stanowisko powinno umożliwiać łatwe przebrojenie chwytaków i mocowań w celu zmiany obrabianych przedmiotów.
3. Konfiguracja i wprowadzenie niezbędnych zmian w istniejącej frezarce CNC Tajmac ZPS MCFV 1680 w celu przystosowania jej (integracji) do współpracy z robotem przemysłowym oraz systemem mocowań detali na frezarce.

4. Wymagana budowa stanowiska zrobotyzowanego na terenie Dostawcy (z zasymulowaniem pracy frezarki CNC Tajmac, celem dokonania odbioru wstępnego stanowiska zrobotyzowanego przed wysyłką do Zamawiającego).
5. Transport elementów do Zamawiającego, montażu, uruchomienia kompletnego zrobotyzowanego stanowiska wraz z kompleksowym szkoleniem (obsługa, programowanie) pracowników Zamawiającego.
6. Czas trwania montażu kompletnego zrobotyzowanego stanowiska na terenie Zamawiającego: **nie więcej niż 10 dni roboczych**.
7. Layout z projektem zabudowy kompletnego zrobotyzowanego stanowiska wraz z frezarką CNC dostarczony przez Dostawcę jako załącznik do oferty (Layout z dostępnym miejscem zostanie dostarczony przez Zamawiającego).
8. **Wydajność całego systemu: 224 szt. Łączników / zmianę roboczą (zmiana robocza obejmuje 7,5 godziny pracy).**
9. Termin dostawy i uruchomienia kompletnego zrobotyzowanego stanowiska do procesu obróbki detali na frezarce CNC Tajmac na terenie Zamawiającego: **do 6 m-cy od daty zawarcia umowy.**

V. WARUNKI DOSTAWY, URUCHOMIENIA KOMPLETNEGO ZROBOTYZOWANEGO STANOWISKA DO PROCESU OBRÓBKI DETALI NA FREZARCE CNC TAJMAC I INSTRUKTAŻU STANOWISKOWEGO OBSŁUGI.

1. Oferta wykonania kompletna (całościowa), wyklucza się oferty częściowe.
2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert na przedmiot przetargu dla urządzeń zrobotyzowanych będących prototypem.
3. Oferent dostarczy przedmiot przetargu zgodnie z warunkami technicznymi zgodnymi z pkt. II niniejszych wymagań.
4. Dostawca dostarczy przedmiot przetargu do Zakładu Zamawiającego wraz z wymaganym wyposażeniem na swój koszt na warunkach DAP Suszec wg Incoterms 2020.
5. Instalacja i uruchomienie kompletnego zrobotyzowanego stanowiska na terenie Zakładu Zamawiającego na koszt Dostawcy.
6. Dostawca przeprowadzi na swój koszt min. 40 godzinny (5 x 8 godzin) dla minimum 3 osób instruktaż stanowiskowy pracowników Zamawiającego (operatorów w zakresie obsługi i konserwacji urządzenia oraz obsługi dodatkowego oprogramowania zainstalowanych urządzeń) nie później niż 7 dni od daty uruchomienia przedmiotu zamówienia na terenie Zamawiającego.
7. Po przeprowadzonym instruktażu stanowiskowym pracowników ZAMAWIAJĄCEGO, DOSTAWCA wystawi stosowne zaświadczenie o przeprowadzeniu przedmiotowego instruktażu (lub nabyciu umiejętności poprawnej obsługi i konserwacji kompletnego zrobotyzowanego stanowiska).
8. Koszty zakwaterowania, przejazdu i wyżywienia pracowników DOSTAWCY podczas montażu i uruchamiania przedmiotu zamówienia, a także podczas instruktażu pracowników ZAMAWIAJĄCEGO ponosi DOSTAWCA.

VI. OCZEKIWANE WARUNKI GWARANCJI I SERWISOWANIA.

1. DOSTAWCA udziela gwarancji na dostarczone kompletne zrobotyzowane stanowisko do procesu obróbki detali na frezarce CNC Tajmac w okresie 24 miesięcy od daty odbioru końcowego urządzenia u Zamawiającego potwierdzonego bezusterkowym Protokołem odbioru końcowego podpisanym przez upoważnione osoby ze strony ZAMAWIAJĄCEGO i DOSTAWCY.
2. W przypadku ujawnienia wady dostarczonego kompletnego zrobotyzowanego stanowiska, dostrzeżonej w czasie trwania gwarancji, ZAMAWIAJĄCY zobowiązany jest niezwłocznie powiadomić telefonicznie o tym DOSTAWCĘ i potwierdzić pisemnie (dopuszczalny e-mail).

3. Po otrzymaniu zgłoszenia wady, o której mowa w ust. 2 DOSTAWCA zobowiązany jest:
- a) do **24 godzin** zareagować na zgłoszoną reklamację i z zastrzeżeniem postanowień lit. b) i c) uzgodnić z ZAMAWIAJĄCYM sposób usunięcia wady przez pracownika ZAMAWIAJĄCEGO.
 - b) jeżeli usunięcie wady w sposób wskazany w lit. a) będzie niemożliwe lub uzgodniony sposób usunięcia okaże się nieskuteczny, DOSTAWCA jest zobowiązany zapewnić przyjazd ekipy serwisowej,
 - c) do **24 godzin** od momentu pierwszej reakcji na zgłoszoną reklamację, dostarczyć niezbędne do naprawy części zamiennie, niezwłocznie przystąpić do usunięcia wady i usunąć ją nie później niż do **48 godzin** liczonych od momentu telefonicznego zgłoszenia (potwierdzonego poprzez e-mail),
 - d) w przypadkach szczególnie skomplikowanych lub konieczności zastosowania części specjalnych, których nie ma na magazynie DOSTAWCY, termin przystąpienia do naprawy będzie uzgodniony indywidualnie na mocy pisemnych ustaleń Stron umowy, jednak dostawa niezbędnych części zamiennych i naprawa nastąpi nie później niż **14 dni** od daty zgłoszenia wady.
 - e) wszystkie koszty związane z naprawami gwarancyjnymi ponosi DOSTAWCA,
 - f) jeżeli naprawa nie będzie podlegać serwisowi gwarancyjnemu, działania DOSTAWCY będą zależą od akceptacji przez ZAMAWIAJĄCEGO kosztorysu naprawy i innych nie naruszających uzgodnionych w umowie warunków naprawy. Kosztorys zostanie sporządzony w oparciu o stawki podane przez DOSTAWCĘ, tj.:
 - stawka roboczogodziny pracy serwisu naliczana od momentu zgłoszenia się do ZAMAWIAJĄCEGO do momentu opuszczenia zakładu ZAMAWIAJĄCEGO: zł netto / rbg,
 - koszt dojazdu: ... zł netto/km,
 - cennik eksploatacyjnych części zamiennych podlegających wymianie w trakcie przeglądów gwarancyjnych (stanowiący załącznik do oferty)
 - g) protokół z usługi (remont, usługa gwarancyjna) winien określać minimum:
 - datę usługi,
 - przedmiot i zakres usługi,
 - imię i nazwisko osoby zlecającej usługę,
 - określenie rodzaju usługi (płatna/bezpłatna),
 - wykaz części, zespołów, zespołów użytych do remontu, z podaniem ich numerów rysunków lub numerów katalogowych oraz ich koszt.
4. Gwarancja kompletnego zrobotyzowanego stanowiska będzie przedłużona o czas, w którym była ona wyłączona z produkcji na skutek przyczyn wymienionych w ust. 3.
5. Odpowiedzialność DOSTAWCY z tytułu gwarancji obejmuje zarówno wady powstałe z przyczyn, które w chwili przyjęcia lub odbioru tkwiły w przedmiocie umowy, jak i wszelkie inne wady, powstałe lub ujawnione przed upływem terminu obowiązywania gwarancji.
6. W przypadku uszkodzenia któregoś z elementów kompletnego zrobotyzowanego stanowiska z przyczyny powstałej po stronie ZAMAWIAJĄCEGO, DOSTAWCA zapewni jego odpłatną naprawę. W takich przypadkach prawo do przedłużenia okresu gwarancyjnego nie będzie zastosowane. W przypadku naprawy odpłatnej, DOSTAWCA będzie postępował również wg zasad określonych w ust. 3 i 4 niniejszych wymagań.
7. Czas gwarancji na części lub zespoły kompletnego zrobotyzowanego stanowiska, które zostały wymienione w ramach gwarancji, ustala się na okres minimum 12 miesięcy (ale nie krótszy niż okres gwarancji, o którym mowa w ust. 1) i liczony jest od momentu ich wymiany. Jeżeli w czasie gwarancji niektóre części będą wymagały powtórnej wymiany, DOSTAWCA zobowiązany jest do wprowadzenia zmian konstrukcyjnych w celu uniknięcia podobnej sytuacji w przyszłości. Zmiana taka winna być wprowadzona w terminie jednego miesiąca od daty powtórnej wymiany.

8. DOSTAWCA gwarantuje odpłatny serwis i dostawy niezbędnych części zamiennych, w okresie co najmniej 10 lat od daty odbioru końcowego u ZAMAWIAJĄCEGO z zachowaniem dyspozycyjności serwisu zgodnie z zapisami ust. 3. W przypadku podzespołów elektronicznych, DOSTAWCA dopuszcza możliwość zastosowania nowych rozwiązań zamiennych, które zachowują jakość i funkcjonalność pracy urządzenia. Serwis ten będzie realizowany na podstawie odrębnych zamówień.
9. DOSTAWCA gwarantuje bezpłatny okresowy przegląd techniczny, minimum jeden raz w ciągu roku w czasie trwania gwarancji.

VII. Dokumenty wymagane wraz z dostawą:

1. Protokół dostawy 2 egz. w języku polskim
2. Deklarację zgodności „WE” w języku polskim,
3. Kompletną dokumentację techniczno-ruchową w 2 egz. (w języku polskim)
 - Instrukcję obsługi kompletnego zrobotyzowanego stanowiska oraz systemu sterowania (w języku polskim),
 - Instrukcję konserwacji urządzeń kompletnego zrobotyzowanego stanowiska (w języku polskim),
 - Schematy podłączenia elektrycznego urządzeń kompletnego zrobotyzowanego stanowiska,
 - 1 x nośnik z oprogramowaniem systemu sterowania.

Dokumenty wyszczególnione w ust 3 powinny być przekazane również w formie elektronicznej.

VIII. Instruktaż pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi i konserwacji urządzenia oraz obsługi dodatkowego oprogramowania zainstalowanych urządzeń:

- a) Ilość osób – minimum 3,
- b) Czas instruktażu – min. 40 godzin (5 x 8 godzin) dla 3 osób nie później niż 7 dni od daty uruchomienia kompletnego zrobotyzowanego stanowiska na terenie Zamawiającego.

IX. TERMIN REALIZACJI.

Wymagany termin dostawy, zabudowy i uruchomienia urządzenia na terenie Zamawiającego: do 6 miesięcy od daty zawarcia umowy.

X. MIEJSCE DOSTAWY.

Wydział Suszec WS-2, JZR Sp. z o.o. ul. Piaskowa 35, 43-267 Suszec.

Załączniki do Wymagań technicznych:

Załącznik nr 1: Rysunki: Łącznik I i Łącznik II.

Załącznik nr 2: Layout z dostępnym miejscem do zabudowy zrobotyzowanego stanowiska do procesu obróbki detali na frezarce CNC Tajmac.

Akceptacja służb technicznych JZR Sp. z o.o.

- | | |
|-----------------------------|---------------|
| 1. Osoba wnioskująca: | Podpis: |
| 2. Z-ca dyrektora TR: | Podpis: |
| 3. Kierownik działu TPP: | Podpis: |
| 4. Główny Technolog TPP: | Podpis: |
| 5. Kierownik Wydziału WS-2: | Podpis: |

Opracował:

.....

Sprawdził:

.....

Kierownik Działu

.....
ZATWIERDZAM